

Disbon 481 EP-Uniprimer



Водная 2-компонентная грунтовка на основе эпоксидной твердой смолы для невпитывающих жестких подложек. Для наружных и внутренних работ.

Описание продукта

Область применения	<p>Материал для придания адгезии. Наносится на твердые, невпитывающие поверхности.</p> <p>Защита от коррозии железных, стальных и оцинкованных поверхностей.</p> <p>Можно покрывать практически любыми 1- и 2-компонентными заключительными покрытиями (в случае сомнений обработать пробный участок).</p> <p>Не подходит для нанесения антикоррозионного покрытия на армированную сталь при восстановлении бетона.</p>
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> - превосходная адгезия практически со всеми невпитывающими поверхностями, - применяется в качестве активной антикоррозионной защиты на железных, стальных и цинковых поверхностях, очищенных от ржавчины
Связующее	Водная 2-компонентная эпоксидная твердая смола.
Упаковка	1 кг, 5 кг, 10 кг комбинированная жестяная упаковка
Цвет	Белый, светло-серый, темно-коричневый.
Хранение	<p>В прохладном, сухом месте, без мороза.</p> <p>Срок хранения в оригинально закрытой упаковке минимум 1 год.</p> <p>При хранении материала при низкой температуре перед применением хранить продукт при температуре 20 °С.</p>
Технические параметры	<ul style="list-style-type: none"> ■ Плотность: ок. 1,5 г/см³ ■ Толщина сухого слоя: ок. 35 мкм/100г/м²

Применение

Подходящие подложки	<p>Невпитывающие твердые поверхности такие, как глазаль, резопал, верцалит, колорпан, керамическая плитка, ангобированный (глазурованный) необожженный кирпич, старые полиуретановые, полиэфирные покрытия и покрытия на основе эпоксидной смолы, алюминий (неанодированный), оцинкованные поверхности, необработанный вакуумный бетон, а также панели Eterplan N без покрытия.</p> <p>На твердый ПВХ и покрытия Coil-Coating (покрытия на рулонном листовом металле) необходимо нанести пробное покрытие и проверить адгезию.</p> <p>Не наносить материал на полиэтилен, полипропилен и анодированный алюминий.</p>
---------------------	--



	<p>Поверхность должна обладать несущей способностью, иметь стабильную форму, быть сухой, твёрдой, свободной от частиц, пыли, масел, жиров, резиновых стружек и прочих разделяющих веществ.</p>
<p>Подготовка подложки</p>	<p>Загрязненные поверхности с несущей способностью (пыль, грязь и т.п.) необходимо подготовить с помощью струи воды под напором таким образом, чтобы были полностью удалены разделяющие вещества и вещества с содержанием силикона.</p> <p>Керамические покрытия после мокрой чистки необходимо почистить механическим способом с помощью шлифовальной бумаги или материала до матового состояния.</p> <p>Цинк и оцинкованные поверхности необходимо подготовить с помощью чистки или дробеструйной обработки (Sweepstrahlen) в соответствии с указаниями инструкции BFS № 5. При чистке оцинкованных поверхностей необходимо использовать шлифовальный материал.</p> <p>Железные, стальные и цинковые поверхности с коррозией необходимо очистить от ржавчины до металлического блеска (степень подготовки поверхности Sa 2 ½ в соответствии с DIN EN ISO 12944, часть 4).</p> <p>Подложки с содержанием асбеста (например, глазаль) можно чистить только в соответствии TRGS 519.</p> <p>Твердый ПВХ подготовить с помощью аммиачной промывки в соответствии с указаниями инструкции BFS № 22.</p> <p>Алюминий подготовить с помощью шлифования шлифовальным материалом и чистки фосфорнокислыми чистящими средствами в соответствии с указаниями инструкции BFS № 6.</p>
<p>Подготовка материала</p>	<p>Добавьте отвердитель в сухую смесь. Интенсивно перемешайте с помощью медленно вращающейся мешалки (прим. 400 об./мин.) до появления равномерного цветового тона без разводов. Перелейте массу в другую емкость и ещё раз перемешайте.</p>
<p>Соотношение смешивания</p>	<p>Сухая смесь : отвердитель = 3 : 2 вес. долей</p>
<p>Метод нанесения</p>	<p>Материал можно наносить кистью, валиком с коротким ворсом или безвоздушным распылителем (0,016-0,018 дюйма, мин. 50 бар).</p>
<p>Структура покрытия</p>	<p>Нанести материал равномерным тонким слоем.</p> <p>При применении под тонкослойными лаками материал необходимо нанести методом распыления.</p>
<p>Расход</p>	<p>Грунтование и покрытие панелей Eterplan N (этернит) необходимо произвести в соответствии с указаниями производителя</p> <p>При нанесении на непитающиеся поверхности ок. 120-170 г/м².</p> <p>При нанесении методом распыления расход может быть больше.</p> <p>Точные величины можно определить пробным путём на объекте.</p>
<p>Время применения</p>	<p>При температуре 20 °С и относительной влажности воздуха 60% прим. 90 минут. При более высокой температуре время применения сокращается, при более низкой температуре – увеличивается.</p> <p>Указание:</p>
<p>Условия применения</p>	<p>Окончание времени применения визуально незаметно. Превышение времени применения ведет к изменению степени глянца и цветового тона, а также к снижению прочности и адгезии с подложкой. Следует избегать слишком большой толщины слоя (перерасхода). Во время сушки и процесса отвердевания необходимо обеспечить хорошую вентиляцию. Не применять под толстослойными водными покрытиями.</p> <p>Температура материала, циркуляционного воздуха и подложки минимум 10°С максимум 30 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура поверхности всегда должна быть мин. на 3 °С выше температуры точки росы.</p>
<p>Срок простоя</p>	<p>Время ожидания между рабочими процессами перед последующим нанесением водных покрытий при температуре 20 °С должно составлять минимум 3 часа.</p> <p>Время ожидания между рабочими процессами перед последующим нанесением покрытий с содержанием растворителей при температуре 20 °С должно составлять минимум 16 часов.</p> <p>Последующее покрытие должно быть нанесено в течение 3 дней.</p> <p>При более высокой температуре время ожидания сокращается, при меньшей температуре – увеличивается.</p>
<p>Сушка/время сушки</p>	<p>При 20 °С и 60% относительной влажности воздуха через 3 часа можно наносить водное покрытие, через 16 часов – покрытие с содержанием растворителей. При более низкой температуре водное покрытие можно наносить через 12 часов, покрытие с содержанием растворителей через 48 часов.</p>

Чистка инструментов

Во время процесса отвердевания (ок. 8 часов при 20 °С) необходимо беречь материал от влаги, иначе может повредиться поверхность и снизиться адгезия

Сразу после использования и при длительных перерывах в работе промыть рабочие инструменты чистой водой или теплой мыльной водой.

Замечание

Указания для безопасного применения

Основная масса:

Продукт предназначен только для промышленного применения.

Ядовито для водных организмов, может оказывать на водоемы длительное вредное воздействие. Вызывает сильное раздражение глаз. Не допускать попадания в глаза, на кожу и на одежду. Избегать высвобождения в окружающую среду. Использовать предписанные защитные средства.

ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: смыть большим количеством воды с мылом.

ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: несколько минут аккуратно промывать водой. По возможности удалить контактные линзы. Промывать глаза дальше.

Отвердитель:

Не допускать попадания в глаза, на кожу и на одежду. Избегать высвобождения в окружающую среду. Использовать предписанные защитные средства.

ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: смыть большим количеством воды с мылом.

ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: несколько минут аккуратно промывать водой. По возможности удалить контактные линзы. Промывать глаза дальше.

Содержит эпоксидные соединения. Может вызывать аллергические реакции.

Паспорт безопасности предоставляется по запросу профессиональных пользователей.

Утилизация

Сдавать в утилизацию только пустую упаковку.

Остатки материала: основная масса должна застыть вместе с отвердителем, утилизировать как отходы красок. Неотвердевшие остатки продукта относятся к категории особых отходов.

Предельная концентрация летучих органических соединений (ЛОС) для Евросоюза

для данного продукта (кат. A/j): 140 г/л (2007/2010).

Этот продукт содержит макс. 90 г/л VOC.

Giscode

RE 0

Техническая консультация

В рамках данной технической информации невозможно дать рекомендации по обработке всех подложек, встречающихся на практике.

Если требуется обработать подложки, не указанные в данной Технической информации, то следует обратиться к нам или к нашим техническим сотрудникам в представительстве. Мы с удовольствием предоставим Вам подробную консультацию, связанную с конкретным объектом.

Телефон: +49 61 54 71-71710

Факс: +49 61 54 71-71711

Электронный адрес: kundenservicecenter@caparol.de

Центр обслуживания

Тел.: +7 495 660 08 49

Факс: +7 495 6455799

e-mail: daw@daw-se.ru